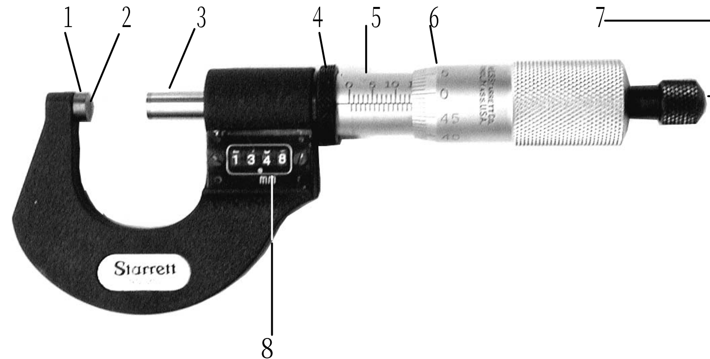
ＥＡ７２５ＥＢ－25B（デジタルマイクロメーター）取扱説明書

（アメリカ）

◆ 特　徴
・サテンクローム仕上げ……つや消し、防さび　・テーパー状のフレーム……狭い所でも計測できます。
・ ハイマイクロ仕上げ……アンビルとスピンドルの表面
・ 1/100単位まで読取りができます。　　　　・強化ネジで安定した測定
・ スピンドルは一本ですので正確さが長く保てます ・簡単なスリーブ調節　　・丈夫です

◆ 仕　様
・測定範囲…0～25mm　　　　　　　　・最小目盛…0.01mm
・ラチェットストップ付ですので、0を超えて誤差が出ることのないようになっています。シンブルの回転はラチェットストップをまわして回転させてください。

◆ 各部名称
1. アンビル
2. 計測面
3. スピンドル
4. ロックナット
5. スリーブ
6. シンブル
7. ラチェットストップ
8. デジタルカウンター

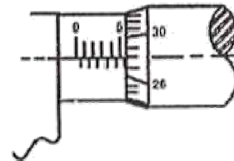


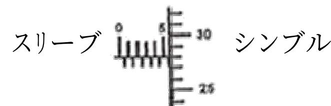
　警 告

シンブルを回転する時にスリーブの0の目盛を超えないように注意すること。0を超えると以後の読取りが不正確になります。ラチェットストップを回して計測してください。

◆ 目盛の読取り方
シンブル1回転のピッチは0.5mmです。シンブルの1回転はスピンドル面とアンビル面の間を正確に前後します。スリーブの目盛りの読み取りは1mmの目盛りがあり、0から25まで目盛りの上に5目盛り毎にライン上に数字がついてあります。1mmの目盛りの読み取りラインの下に0.5mmが目盛り付けてあります。
シンブル2回転はスピンドル1.0mmです。シンブルには50の均等な目盛りをつけてあり、5目盛り毎に数字がついています。シンブルを回転して1つ目の目盛りから次の目盛りまで0.01mmです。2つ目は0.02mmです。
スリーブ上の読み取れる㎜と0.5mmに0.01mmスリーブ上の読み取り目盛りと一致しているシンブルの目盛りを加えます。誤差を避けるため同じ姿勢で真正面から読み取って下さい。





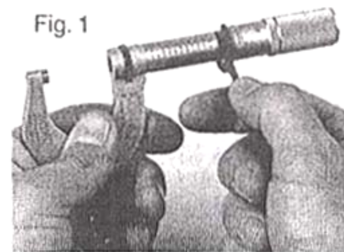


READING 5.78 MM

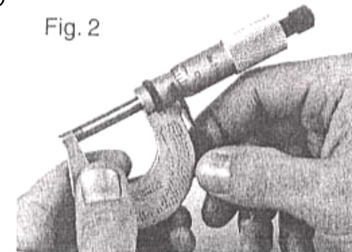
◆ デジタルカウンター
測定結果がデジタルカウンターに表示されます。

◆ マイクロメーターの調整方法

1. スピンドルナットを長い間使用してスピンドルに遊びが生じた場合は、まず、シンブルを後にもっていき、調節ナットの穴にスパナを差込んで遊びがなくなるまでしめて下さい。



2. アンビルとスピンドルの測定する面からほこりや砂をすべて注意してとってください。それらを合わせてスリーブの小さい穴にスパナを差込みます。スリーブのラインがシンブルの0のラインと一致するまで回します。



株式会社エスコ
本社 /〒550-0012大阪市西区立売掘3丁目8番14号
TEL (06)-6532-6226 (代)　FAX (06) -6541-0929